

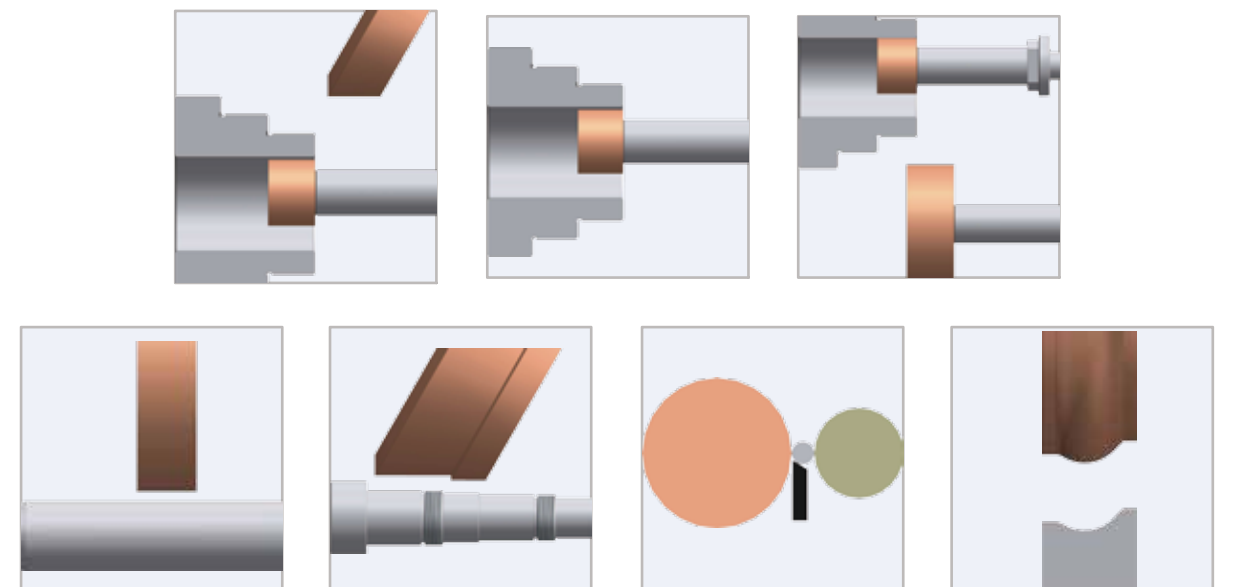


美國總部. CA
6435 Alondra Blvd,
Paramount, CA. 90723
TEL: +1(562)220-1675
info@supertecusa.com

亞洲營運中心. 台灣
42850 台中市大雅區昌
平路四段686巷36號
TEL: +886-4-25686418
info@etechtw.com

中國. 技術售服中心. 上海
嘉定. 霍城路399號
TEL: +86-21-52196081~82
info@gpmetal.com

e-tech 毅德机械 中国办事处
广东. 天津. 成都. 昆山. 厦门



毅德機械 磨床專家
e-tech Machinery Grinder Professional

e-tech USA,於90年代初期由朱益德董事長在美國成立,行銷其家族於50年代起在台灣生產的磨床設備,在歐美地區至今已近30年。

1998年 成立e-tech USA 美國研發應用中心工作室、聘用歐美的高階設計與應用專業人才對銷售中的設備進行、設變、開發設計,以提升客戶滿意度。

2008年在台灣建立 " e-tech ASIA 毅德機械亞洲.營運生產總部 " 提供歐美,特別是瑞士知名品牌的代工生產組裝及自主品牌歐美市場需求。

今日 e-tech 高端磨床設備、多年下來已得到亞洲,中國和台灣地區許多對高精度及穩定生產要求的知名大廠和專業用戶之肯定。



➤ **精神**

E. EXACT 精密

T. TECHNOLOGY 科技

E. EXCEEDED DESIGN 卓越設計

C. CREATIVITY 創新

H. HIGH QUALITY CONTROL 高嚴密製程管制

➤ **服務**

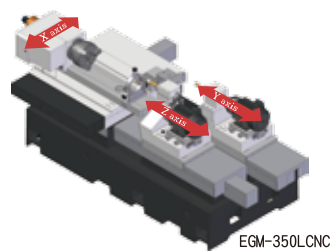
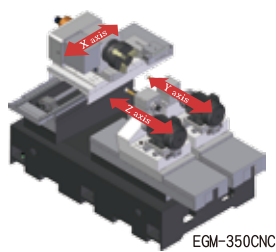
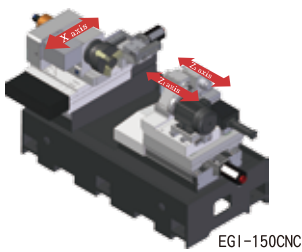
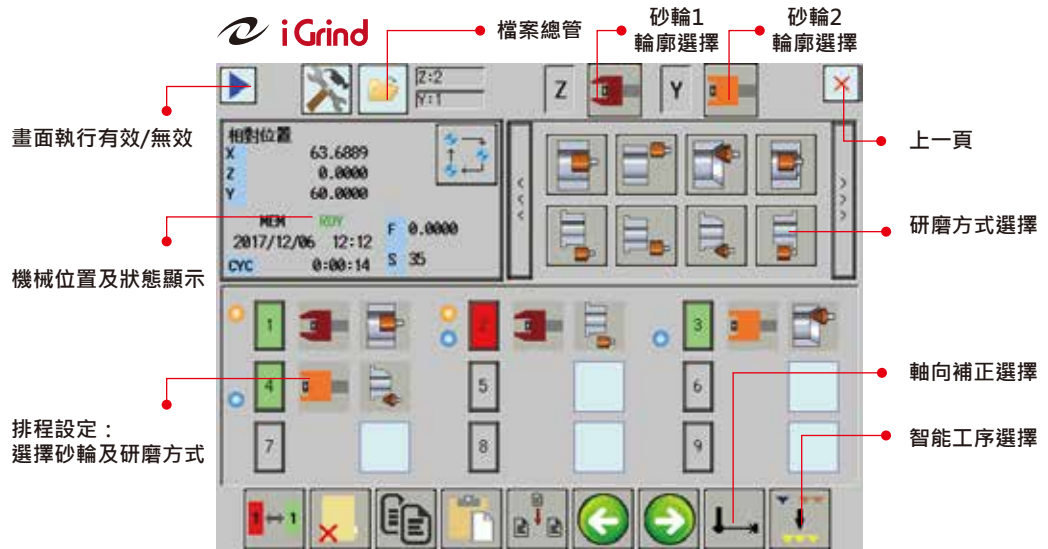
E. EXPERIENCED SERVICE TEAM 專業售服團隊

T. THROUGH QUALITY MANAGEMENT 全面品質管制

E. ELABORATED TRAINING PLAN 完善的教育訓練

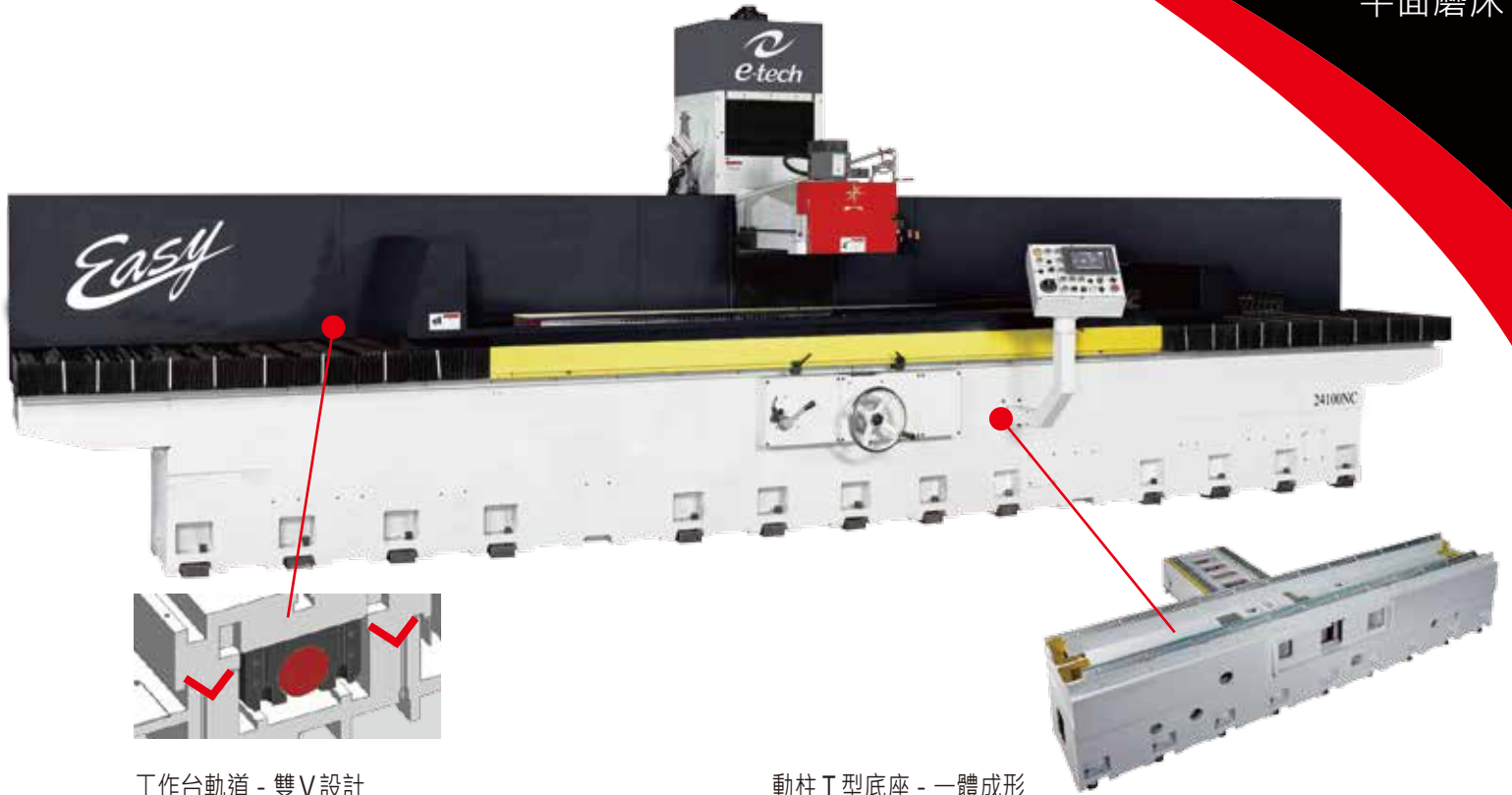
C. COMPREHENSIVE SALES SERVICE 全面性售後服務

H. HIGH CLASS PRODUCT WARRANTY 高規格產品保固



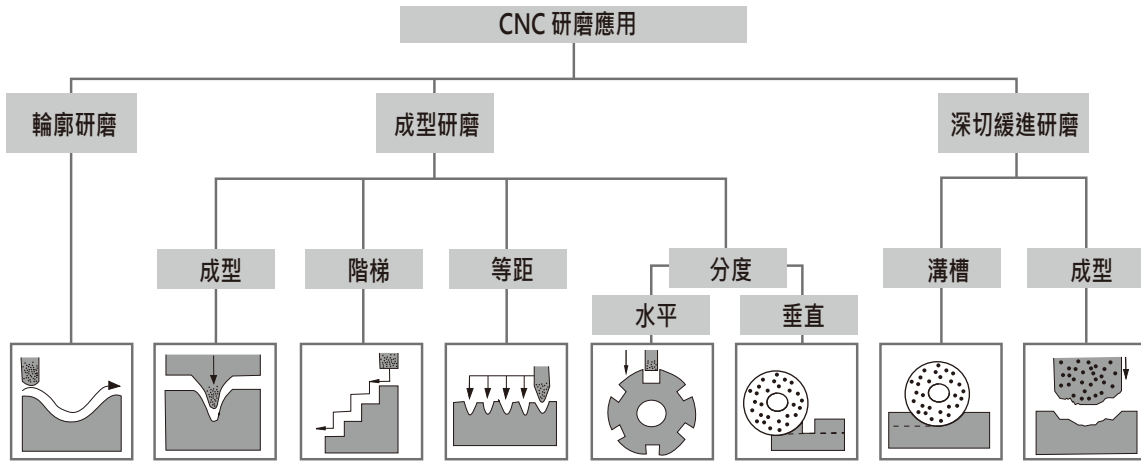
型號

型號	EGI-150 CNC	EGM-350 CNC	EGM-350L CNC	EGM-450 CNC
加工能力				
最大研磨內徑	mm	Φ 200	Φ 400	Φ 300
最大研磨外徑	mm	Φ 300	Φ 400	Φ 330
工件主軸最大旋徑	mm	Φ 500	Φ 500	Φ 340
研磨最大深度	mm	200	260	280
工件主軸最大承重 (含夾頭)	kg	50	50	300 (配合中心架)
最大工件長度	mm	200	300	750



工作台軌道 - 雙V設計
X 導軌採用精密人工劃花、油膜潤滑技術。
搭配 Turcite- B超耐磨材料，確保定位精度提升使用壽命。

動柱 T 型底座 - 一體成形
底座採米漢納鑄鐵，經回火及應力消除處理，確保長期穩定性。
研磨時全行程支撐工作台，增加過程中機械剛性。



型號		EASY-1224NC	EASY-1632NC	EASY-2448NC	EASY-2460NC	EASY-2480NC	EASY-24100NC	EASY-24120NC
磨削能力	最大研磨長度	mm 600	800	1250	1550	2050	2550	3050
	最大研磨寬度	mm 300	400	625	625	625	625	625
	主軸中心至工作台面距離	mm 550	550	700	700	700	700	700
	最大負荷 (含電磁鐵)	kg 400	580	850	850	850	850	850

型號		EASY-1224CNC	EASY-1632CNC	EASY-2040CNC	EASY-2060CNC	EASY-2448CNC	EASY-2460CNC	EASY-2480CNC	EASY-24100CNC	EASY-24120CNC
磨削能力	最大研磨長度	mm 600	800	1050	1550	1250	1550	2050	2550	3050
	最大研磨寬度	mm 300	400	510	510	625	625	625	625	625
	主軸中心至工作台面距離	mm 550	550	600	600	700	700	700	700	700
	最大負荷 (含電磁鐵)	kg 400	580	1100	1100	850	850	850	850	850

ECG Series 無心磨床



高精度精密 NC 機型

除了具備高精度標準伺服型的優點，在下進刀滑板 (Z軸) 採用伺服馬達，讓進給位置更精準進給速度及進給距離得以數值控制。

搭配砂輪自動修整裝置(OP)，實現自動修砂補正使操作者向簡易的數控磨床邁進。

高精度標準伺服機型 S 機型

適合各種軸類通過式加工，伺服馬達無段變速
不僅方便研磨速度及修整轉速。

搭配時規皮帶更使伺服電機提供動力定速、定扭。



高精度多元 CNC 機型

不僅涵蓋高精度標準伺服型及高精度NC型的所有優點，還能讓您自由選擇各軸數控搭配。

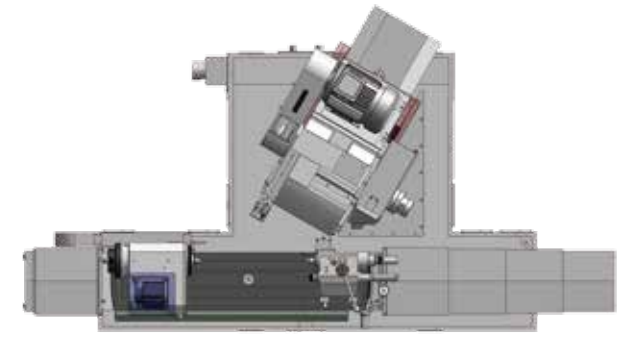
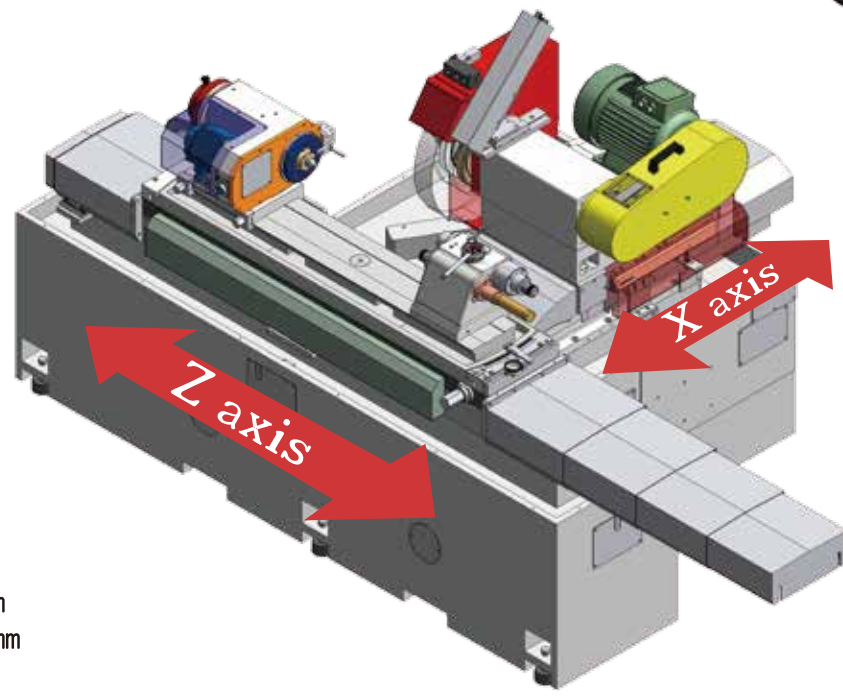
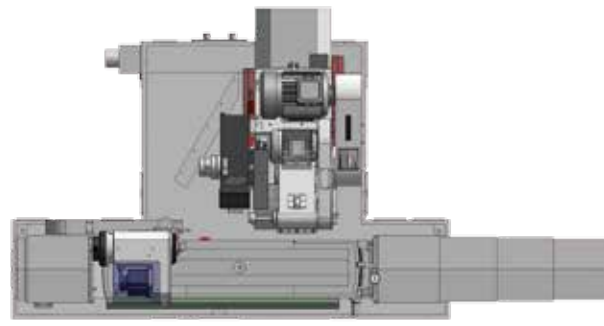
無論是複雜形狀的砂輪或導輪修整，或者搭配自動化讓客戶更加隨心所欲的操作本公司無心系列磨床。



型號- S Type			ECG-S 1206	ECG-S 1808/1810/1812	ECG-S 2008/2010/2012	ECG-S 2408/2410/2412
研磨能力	最大研磨直徑(標準刀架)	mm	Ø1-30	Ø1-60	Ø1-60	Ø1-80
	最大研磨直徑(特殊刀架)	mm	Ø30-50	Ø60-100	Ø60-120	Ø80-150
砂輪	砂輪尺寸(直徑x寬度x孔徑) 08型	mm	φ 305x150x φ 120	φ 455x205x φ 228.6	φ 510x205x φ 304.8	φ 610x205x φ 304.8
	砂輪尺寸(直徑x寬度x孔徑) 10型	mm		φ 455x255x φ 228.6	φ 510x255x φ 304.8	φ 610x255x φ 304.8
	砂輪尺寸(直徑x寬度x孔徑) 12型	mm		φ 455x305x φ 228.6	φ 510x305x φ 304.8	φ 610x305x φ 304.8

型號- NC Type			ECG-NC 1206	ECG-NC 1808/1810/1812	ECG-NC 2008/2010/2012	ECG-NC 2408/2410/2412
研磨能力	最大研磨直徑(標準刀架)	mm	Ø1-30	Ø1-60	Ø1-60	Ø1-80
	最大研磨直徑(特殊刀架)	mm	Ø30-50	Ø60-100	Ø60-120	Ø80-150
砂輪	砂輪尺寸(直徑x寬度x孔徑) 08型	mm	φ 305x150x φ 120	φ 455x205x φ 228.6	φ 510x205x φ 304.8	φ 610x205x φ 304.8
	砂輪尺寸(直徑x寬度x孔徑) 10型	mm		φ 455x255x φ 228.6	φ 510x255x φ 304.8	φ 610x255x φ 304.8
	砂輪尺寸(直徑x寬度x孔徑) 12型	mm		φ 455x305x φ 228.6	φ 510x305x φ 304.8	φ 610x305x φ 304.8

型號- CNC Type			ECG-CNC 1808/1810/1812	ECG-CNC 2008/2010/2012	ECG-CNC 2408/2410/2412
研磨能力	最大研磨直徑(標準刀架)	mm		Ø1-60	Ø1-80
	最大研磨直徑(特殊刀架)	mm		Ø60-100	Ø80-150
	自動進給最小輸入分辨率	mm		0.0001	0.0001
砂輪	砂輪尺寸(直徑x寬度x孔徑) 08型	mm		φ 455x205 φ 228.6	φ 610x205x φ 304.8
	砂輪尺寸(直徑x寬度x孔徑) 10型	mm		φ 455x255x φ 228.6	φ 610x255x φ 304.8
	砂輪尺寸(直徑x寬度x孔徑) 12型	mm		φ 455x305x φ 228.6	φ 610x305x φ 304.8



EGP—直進式
最大研磨直徑：230~480 mm
兩頂心距：500~3000 mm

EGA—斜進式
最大研磨直徑：230~480mm
兩頂心距：500~2000mm

型號	EGP-2550	EGP-3260	EGP-32100	EGP-32150	EGP-32200	EGP-32250	EGP-32300	EGP-3860	EGP-38100
研磨能力									
工件主軸最大旋徑	mm	Ø250	Ø320	Ø320	Ø320	Ø320	Ø320	Ø380	Ø380
兩頂心間距	mm	500	600	1000	1500	2000	2500	3000	600
最大工件研磨直徑	mm	Ø230	Ø300	Ø300	Ø300	Ø300	Ø300	Ø360	Ø360
最大工件重量	kg	80	150	150	150	250	250	150	150
工件主軸與工作台中心距	mm	130	162	162	162	162	162	192	192

型號	EGA-2550	EGA-3260	EGA-32100	EGA-32150	EGA-32200
研磨能力					
工件主軸最大旋徑	mm	Ø250	Ø320	Ø320	Ø320
兩頂心間距	mm	500	600	1000	1500
最大工件研磨直徑	mm	Ø230	Ø300	Ø300	Ø300
最大研磨長度-配置工件主軸側修砂	mm	350	450	850	1350
最大研磨長度-配置尾座側修砂(Opt.)	mm	500	600	1000	1500
最大工件重量	kg	80	150	150	250
工件主軸與工作台中心距	mm	130	162	162	162

型號	EGP-38150	EGP-38200	EGP-38250	EGP-38300	EGP-5060	EGP-50100	EGP-50150	EGP-50200	EGP-50250	EGP-50300
研磨能力										
工件主軸最大旋徑	mm	Ø380	Ø380	Ø380	Ø380	Ø500	Ø500	Ø500	Ø500	Ø500
兩頂心間距	mm	1500	2000	2500	3000	600	1000	1500	2000	2500
最大工件研磨直徑	mm	Ø360	Ø360	Ø360	Ø360	Ø480	Ø480	Ø480	Ø480	Ø480
最大工件重量	kg	150	250	250	250	150	150	150	250	250
工件主軸與工作台中心距	mm	192	192	192	192	255	255	255	255	255

型號	EGA-3860	EGA-38100	EGA-38150	EGA-38200	EGA-5060	EGA-50100	EGA-50150	EGA-50200
研磨能力								
工件主軸最大旋徑	mm	Ø380	Ø380	Ø380	Ø380	Ø500	Ø500	Ø500
兩頂心間距	mm	600	1000	1500	2000	600	1000	1500
最大工件研磨直徑	mm	Ø360	Ø360	Ø360	Ø360	Ø480	Ø480	Ø480
最大研磨長度-配置工件主軸側修砂	mm	450	850	1350	1850	450	850	1350
最大研磨長度-配置尾座側修砂(Opt.)	mm	600	1000	1500	2000	600	1000	1500
最大工件重量	kg	150	150	150	250	150	150	250
工件主軸與工作台中心距	mm	192	192	192	192	255	255	255